



PRODUKTDATENBLATT

OMEGA PoBit Dichtpaste

Gebrauchsfertige, einkomponentige Elastomerbitumen-Abdichtung auf Wasserbasis. OMEGA PoBit eignet sich ausgezeichnet für fugenlose Abdichtungsarbeiten kritischer Stellen im Fenster- und Türbereich, als zweite wasserführende Ebene unter Fensterbänken, bei Durchdringungen und zur Sockelabdichtung im Außenbereich. OMEGA PoBit kann auch zur Bauwerksabdichtung der in der ÖNORM B 3691 sowie ÖNORM B 3692 relevanten Bereichen eingesetzt werden. OMEGA PoBit Dichtpaste haftet auf vielen Untergründen wie Holz, Beton, Gasbeton, Metall, Putz, Polyester, Gipsbaustoffe, vorbehandelten Bitumenbahnen und Hartschaumplatten (EPS, XPS, PUR).

VERWENDUNGSZWECK

- Sockelbereich im Holzhausbau
- Bauwerksabdichtung
- Zweite Entwässerungsebene unter Fensterbank
- Materialkombinationen
- Massivholzelemente
- Außenwandbereich
- Durchdringungen
- Erfüllt entsprechend der DIN EN 15814 die Wasserdichtheit der Klasse W1 und W2A gemäß der EN 15820
- ETAG 005
- EN 15814

VORTEILE

- Dauerelastisch
- Einkomponentig
- Lösemittelfrei
- Wasserundurchlässig
- Naht- und fugenlose Abdichtung
- Haftet auf fast allen Untergründen
- Überkleb- und überspachtelbar
- Temperaturbeständig
- UV - beständig
- Überflämmbar

EMPFOHLENE PRODUKTE



OMEGA PoBit Härtungsbeschleuniger



OMEGA PoBit Bewehrungsband

ERHÄLTICH IN FOLGENDEN DIMENSIONEN

Gebinde	Eimer
Inhalt	10 kg

PRODUKTDATEN

Zusammensetzung	Einkomponentige wasserbasierende Elastomerbitumen - Abdichtung
Abluftzeit	6 Stunden (handtrocken); vollständige Trocknung nach 4 Tagen
Verbrauch	1,5 kg/m ² x mm Auftragsstärke Durchschnittsverbrauch bei 2 Produktschichten ohne Armierung: ca. 2,2 kg/m ² mit Armierung: ca. 3,3 kg/m ²
Schichtdicke	Minimaldicke 1,5 mm ohne PoBit Bewehrungsband Maximaldicke 3 mm mit PoBit Bewehrungsband
Farbe	Schwarz
sd-Wert	ca. 50 m bei 2 mm Schichtdicke
UV-Beständigkeit	dauerhaft
Verarbeitungstemperatur	5 °C - 35 °C
Rohdichte	1.5 kg/l(±0,05)
Konsistenz	pastös
Lagerung	12 Monate ungeöffnet, trocken und frostfrei

OMEGA PoBit Dichtpaste

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES:

Der Untergrund muss trocken, frostfrei, absolut sauber und frei von Staub, Ölen, Fetten, ablösen, brüchigen oder schlecht haftenden Stellen, Resten von Kalk, Putz oder Farbe sein. Das Vorhandensein geeigneter Gefälle und Restfeuchten des Untergrundes prüfen.

ABDICHTEN MIT OMEGA POBIT DICHTPASTE:

OMEGA PoBit Dichtpaste mit einem Spachtel, Pinsel oder Rolle eine etwa 1 mm starke Schicht auftragen und fest andrücken, um die höchstmögliche Anhaftung am Untergrund zu erreichen. Die Armierung wird auf den noch feuchten ersten Auftrag aufgebracht. Die Überlappungen der Armierungen müssen etwa 10 cm betragen. Der zweite Auftrag kann frisch auf frisch erfolgen, wenn die erste Schicht armierte wurde, andernfalls am nächsten Tag.

Die in der ÖNORM geforderten Mindestschichtdicken je nach Einsatzgebiet sind einzuhalten. Bei der Abdichtungsmaßnahmen im Sockelbereich nach ÖNORM B 3662 ist das OMEGA PoBit Bewehrungsband einzusetzen sowie eine Mindestschichtdicke von 2 mm auszuführen.

BEWEHRUNG

Vertikale Wandanschlüsse sowie Bauteilfugen müssen immer armiert werden. Auch bei größeren Flächen als 10m² oder bei belasteten Untergründen ist das OMEGA PoBit Armierungsgewebe einzusetzen.

Bei einem Spachtelauftrag erzielt man ein gleichmäßiges Ergebnis mit einem Zahnschachtel mit 4-6mm Zahnabstand. Mit der glatten Seite nachziehen, um eine einheitliche Stärke von ca. 2mm zu erhalten.

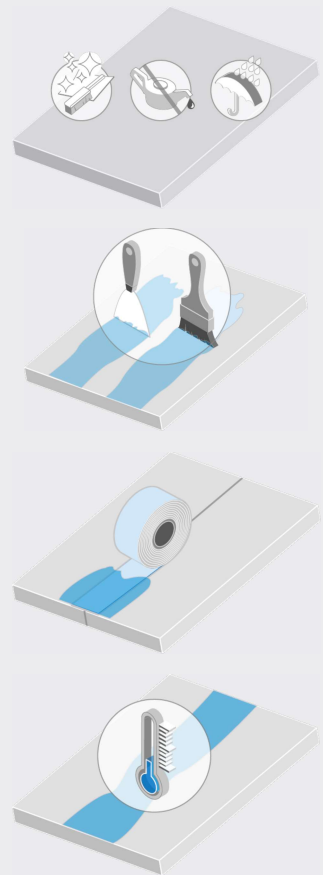
VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt +5 °C bis +35 °C. Bei Temperaturen unter +10 °C soll der OMEGA PoBit Härtingsbeschleuniger verwendet werden um die Trockenzeit zu verkürzen. Der OMEGA PoBit Härtingsbeschleuniger ist fertig dosiert und wird dem 10 kg Kübel beigemischt. Eine sorgfältige Durchmischung ist erforderlich.

GRUNDIERUNG

Auf sandende Beton-, Putz und Mauerwerksuntergründe ist der Bubi LF Haftprimer einzusetzen. Der Bubi LF Haftprimer wirkt auch verfestigend auf alten Putzen und erhöht ihre Verdichtung. Die zu behandelnden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von losen Teilen sein. Die Verarbeitungstemperatur vom Bubi LF Haftprimer muss auch mind. +5 °C betragen.

Beschichtete Bitumenbahnen (PE-Beschichtung, Besandung, Talkumbeschichtung) sind vorzubehandeln (z.B.: Abflämmen) um eine direkte Haftbrücke zum Bitumen zu erreichen.



ISOCELL GmbH & Co KG

Gewerbestraße 9
5202 NEUMARKT AM WALLERSEE | Österreich
Tel.: +43 6216 4108
office@isocell.at

ISOCELL FRANCE

170 Rue Jean Monnet | ZAC de Prat Pip Sud
29490 GUIPAVAS | France
Tél.: +33 2 98 42 11 00
contact@isocell-france.fr

ISOCELL Sverige AB

Torshamnsgatan 35
164 40 KISTA | Sverige
Tel.: +46 10 130 25 00
info@isocell.se

ISOCELL SCHWEIZ AG

Herbergstrasse 29
9524 ZUZWIL | Suisse /Schweiz
Tel.: +41 71 940 06 72
office@isocell.ch

ISOCELL BUREEL BELGIË

Außenborner Weg 1 | Schoppen
4770 AMEL | Belgique
Tel.: +32 80 39 90 58
office@isocell.be

ISOCELL
www.isocell.com